



НАУЧНО-СТРУЧНО ВЕЋЕ ЗА ТЕХНИЧКО-ТЕХНОЛОШКЕ НАУКЕ
ПРЕДСЕДНИКУ

УНИВЕРЗИТЕТ У НИШУ

Број 620-03-6/26-3

Датум 18. 06. 2026

ИЗВЕШТАЈ

КОМИСИЈА ЗА ОЦЕНУ ИСПУЊЕНОСТИ МИНИМАЛНИХ КРИТЕРИЈУМА УЧЕСНИКА
КОНКУРСА ЗА ИЗБОР У ЗВАЊА НАСТАВНИКА

Област: ^{НИШ} Остале области
Звање: Редовни професор

ЛИЧНИ ПОДАЦИ

Име и презиме:
Милан Трифуновић

Датум рођења:
10.11.1976.

Назив и седиште установе/организације у којој је кандидат запослен:
Универзитет у Нишу, Машински факултет у Нишу

Радно место:
Ванредни професор

ПОДАЦИ О КОНКУРСУ
Датум расписивања конкурса:
18.03.2026. године

Начин (место) објављивања:
Часопис „Послови“ Националне службе за запошљавање Републике Србије број 1189 од 18.03.2026. године

Звање за које је расписан конкурс:
Ванредни професор или редовни професор

Ужа научна област:
Производни системи и технологије

ИСПУЊЕНОСТ БЛИЖИХ КРИТЕРИЈУМА ЗА ИЗБОР У ЗВАЊЕ НАСТАВНИКА

1. Испуњени услови за избор у звање ванредни професор
(навести датум и број Одлуке о избору у звање наставника, као и назив органа који је донео)
• **Избор у звање ванредни професор: 23.09.2021. године, НСВ број 8/20-01-007/21-013**

2. позитивна оцена педагошког рада која се утврђује у складу са чланом 13. Правилника о поступку стицања звања и заснивања радног односа наставника Универзитета у Нишу („Гласник Универзитета у Нишу“ број 5/16)
(навести број и датум утврђене оцене)
Одлука Изборног већа Машинског факултета у Нишу број 612-223-2-4/2026 од 16.06.2026. године

3. Остварене активности бар у четири елемента доприноса широј академској заједници из члана 4. Ближих критеријума за избор у звања наставника

- **учешће у раду тела факултета и универзитета**
 - председник Комисије за спровођење студентског вредновања квалитета студија на Машинском факултету у Нишу (2022 -),
- **успешно извршавање задужења везаних за наставу, менторство, професионалне активности намењене као допринос локалној или широј заједници**
 - менторство 4 дипломска рада,
- **рецензирање радова и оцењивање радова и пројеката (по захтевима других институција)**
 - рецензент радова у часописима: *Machines, Engineering Applications of Artificial Intelligence, Archive of Mechanical Engineering, Proceedings of the Institution of Mechanical Engineers, Part C: Journal of Mechanical Engineering Science, Journal of Engineering and Management,*
 - рецензент радова на међународним конференцијама: *40th International Conference on Production Engineering of Serbia (ICPES 2025), 17th International Conference on Accomplishments in Mechanical and Industrial Engineering (DEMI 2025), 13th International Conference on Information Society and Technology (ICIST 2023), 15th International Conference on Information Society and Technology (ICIST 2025),*
- **организација и вођење локалних, регионалних, националних и међународних стручних и научних конференција и скупова**
 - члан Програмског одбора међународних конференција: *12th International Conference on Information Society and Technology (ICIST 2022), 13th International Conference on Information Society and Technology (ICIST 2023), 14th International Conference on Information Society and Technology (ICIST 2024), 15th International Conference on Information Society and Technology (ICIST 2025), 16th International Conference on Information Society and Technology (ICIST 2026), 40th International Conference on Production Engineering of Serbia (ICPES 2025), XVII International Conference on Systems, Automatic Control and Measurements (SAUM 2024)*
- **учешће у раду одбора, законодавних тела и слично, у складу са научном и професионалном експертизом факултета и универзитета**
 - члан Техничке комисије за оцену услова утврђених у нацрту интегрисане дозволе у поступку издавања интегрисане дозволе у оквиру Градске управе за имовину, привреду и заштиту животне средине Града Ниша (2025 -).

4. Остварени резултати у развоју научно-наставног подмлатка на факултету

- **Учешће у комисијама за одбрану и оцену докторске дисертације:**
 - Јелена Станојковић на Машинском факултету у Нишу - као члан (одлука НСВ број 8/20-01-1/26-20 од 28.01.2026. године).
- **Учешће у комисијама за писање извештаја о пријављеним учесницима конкурса за избор:**
 - наставника у звање доцент или ванредни професор за ужу научну област Производни системи и технологије на Машинском факултету у Нишу - као члан (одлука НСВ број 8/20-01-1/25-16 од 12.03.2025. године),
 - сарадника у звање асистент за ужу научну област Производни системи и технологије на Машинском факултету у Нишу - као члан (одлука број 612-168-3/2024 од 03.04.2024. године).

5. Оригинално стручно остварење (пројекат, студије), односно, руковођење или учешће у научним пројектима

- Учешће у реализацији научноистраживачког рада на основу уговора о реализацији и финансирању научноистраживачког рада НИО потписаног између Машинског факултета у Нишу и Министарства просвете, науке и технолошког развоја у периоду од 2020. године до 2023. године (ЕВБ: 451-03-68/2020-14200109 од 24.01.2020. године; 451-03-9/2021-14/200109 од 05.02.2021. године; 451-03-68/2022-14/200109 од 04.02.2022. године; 451-03-47/2023-01/200109 од 03.02.2023. године).
- Учешће у реализацији научноистраживачког рада на основу уговора о преносу средстава за финансирање научноистраживачког рада запослених у настави на акредитованим високошколским установама у 2024., 2025. и 2026. години потписаног између Машинског факултета у Нишу и Министарства науке, технолошког развоја и иновација (ЕВБ: 451-03-65/2024-03/200109 од 05.02.2024. године, 451-03-136/2025-03/200109 од 04.02.2025. године, 451-03-34/2026-03/200109 од 05.02.2026. године).
- „Space-Based Applications for Transport Monitoring and Management“ (SPATRA) (Horizon Europe Project No: 101129658) – као истраживач на пројекту. Реализација пројекта 2024 – 2025.
- „ERA TALENT Platform for career development of researchers in Europe“ (ERA TALENT) (Horizon Europe Project No: 101103476) – као истраживач на пројекту. Реализација пројекта 2023-2026.
- „Piloting EURAXESS talent hubs to support researchers’ careers“ (EURAXESS Hubs) (H2020 Project No: 101035541) – као истраживач на пројекту. Реализација пројекта 2021-2022.
- „Active Learning Community for Upskilling technicians and Engineers“ (allCUTE) (Erasmus+ Reference No: 2020-1-BG01-KA202-079042) – као истраживач на пројекту. Реализација пројекта 2020-2022.
- „Open EURAXESS – To strengthen the effectiveness and optimize the services of all partners in an innovative and open EURAXESS network“ (EURAXESS TOP IV) (H2020 Project No: 786133) – као истраживач на пројекту. Реализација пројекта 2018-2022.

6. Објављени основни уџбеник за предмет из студијског програма факултета, односно универзитета или научна монографија (са ИСБН бројем) из уже научне области за коју се бира, у периоду од избора у претходно звање,

или

од избора у звање доцент најмање две публикације из категорије уџбеник или монографија из уже научне области за коју се бира при чему најмање једна мора бити основни уџбеник или монографија

- Стојковић, М., Трифуновић, М., Ранђеловић, С., Стојковић, Ј., Витковић, Н., Турудија, Р., Моделирање технолошких операција нумерички управљаних машина помоћу рачунара, универзитетски уџбеник (1. издање), Универзитет у Нишу, Машински факултет у Нишу, 2023, ISBN 978-86-6055-165-0 (Одлука ННВ Машинског факултета у Нишу број 612-154-6-1/2023 од 14.03.2023. године)

7. У последњих пет година најмање један рад објављен у часопису који издаје Универзитет у Нишу или факултет Универзитета у Нишу или са SCI листе, у којем је првопотписани аутор

- Trifunović, M., Madić, M., & Janković, P. (2025). Analysis, modelling and optimization of chip compression ratio in medium turning of C45E steel. *Innovative Mechanical Engineering*, 4(2), 15-23.

<http://ime.masfak.ni.ac.rs/index.php/IME/article/view/113>

8. Од избора у претходно звање најмање два рада објављена у часописима:

- категорије M21, или
- категорија M22, или
- категорије M23 са петогодишњим импакт фактором већим од 0.49 према цитатној бази Journal Citation Report, или
- са SCI листе,

у којима је првопотписани аутор, при чему радови могу бити из различитих категорија или листи (навести податке о научним радовима, DOI бројеве)

- **Trifunović, M., Madić, M., Petrović, G., Marinković, D., & Janković, P. (2025). Fuzzy MCDM Methodology for Analysis of Fibre Laser Cutting Process. Applied Sciences, 15(13), Article ID: 7364, 16 pages (M21, IF5₂₀₂₄ = 2.7)**
<https://doi.org/10.3390/app15137364>
- **Trifunović, M., Madić, M., Marinković, D., & Marinković, V. (2023). Cutting Parameters Optimization for Minimal Total Operation Time in Turning POM-C Cylindrical Stocks into Parts with Continuous Profile Using a PCD Cutting Tool. Metals, 13(2), Article ID: 359, 19 pages (M22, IF5₂₀₂₃ = 2.7)**
<https://doi.org/10.3390/met13020359>

8. замена: Један рад у часописима из наведених категорија и листе замењује се регистрованим патентом

/

8. замена: Један рад у часописима из наведених категорија и листе замењује се са два рада у часописима са SCIE листе у којима је бар у једном раду првопотписани аутор

/

8. замена: Један рад у часописима из наведених категорија и листи замењује се са два рада у часописима са SCIE листе у којима је кандидат коаутор, а доктор наука који је одбранио докторску дисертацију под менторством кандидата је бар у једном раду првопотписани аутор

9. Најмање шест излагања на међународним или домаћим научним скуповима (копије радова из Зборника радова скупа или потврде организатора скупа да су радови презентовани)

- **Trifunović, M., Madić, M., Nikolić, S.S., & Milojković, M. (2025). Analysis of CO₂ emissions in longitudinal medium turning of 42CrMo4 steel. Proceedings of the 21st International Conference „Man and Working Environment“, Safety Engineering & Management – Science, Industry, Education (SEMSIE 2025) (pp. 245-250), Sokobanja, Serbia, <https://doi.org/10.46793/SEMSIE25.245T>, ISBN: 978-86-6093-123-0**
- **Trifunović, M., Madić, M., & Janković, P. (2024). Development of empirical model for analysis of chip compression ratio in medium turning of C45E steel. Proceedings of the 44th JUPITER Conference with foreign participants (pp. 3.77-3.82). Belgrade, Serbia. ISBN: 978-86-6060-204-8, https://cent.mas.bg.ac.rs/jupiter/zbornik_2024.pdf**
- **Madić, M., Trifunović, M., & Stanković, A. (2023). Solving single tool hole drilling path optimization problems using evolutionary algorithm. Proceedings of the 9th international conference „Transport and Logistics“ (til 2023) (pp. 153-157). Niš, Serbia. ISBN: 978-86-6055-176-6**
- **Trifunović, M., Madić, M., & Janković, P. (2023). Modelling and analysis of chip compression ratio in turning of POM-C. Proceedings of the 39th International Conference on Production Engineering of Serbia (ICPES 2023) (pp. 158-164). Novi Sad, Serbia. ISBN: 978-86-6022-610-7**
- **Trifunović, M., Madić, M., & Vitković, N. (2023). Optimization of Cutting Parameters for Minimizing Unit Production Time in Multi-Pass Rough Turning of S355JR Structural Steel. Proceedings of the 16th International Conference on Accomplishments in Mechanical and Industrial Engineering (DEMI 2023) (pp. 99-103), 1st-2nd June 2023, Banja Luka, Republic of Srpska, ISBN: 978-99976-11-04-8**
- **Trifunović, M., & Madić, M. (2023). Analysis of specific cutting energy in longitudinal turning of unalloyed steels. Proceedings of the XI Triennial International Conference „Heavy Machinery - HM 2023“ (pp. C.7 - C.12). Vrnjačka Banja, Serbia. ISBN: 978-86-82434-01-6. <https://www.hm.kg.ac.rs/documents/HM2023-Proceedings.pdf>**

10. Цитираност од 10 хетеро цитата

- **Trifunović, M., Madić, M., Marinković, D., & Marinković, V. (2023). Cutting Parameters Optimization for Minimal Total Operation Time in Turning POM-C Cylindrical Stocks into Parts with Continuous Profile Using a PCD Cutting Tool. *Metals*, 13(2), Article ID: 359, 19 pages (M22, IF5₂₀₂₃ = 2.7)**
<https://doi.org/10.3390/met13020359>
 - Haoues, S., Yaltese, M.A., Kaddeche, M., Uysal, A., & Safi, K. (2025). Investigation on machining of GFRP through ANOVA, DFA, and CoCoSo method combined with Taguchi approach. *Journal of Reinforced Plastics and Composites*, 44(17-18), 1320-1342. <https://doi.org/10.1177/07316844241239249>
 - Baralic, J., Mitrovic, A., Petrovic Savic, S., Djurovic, S., & Nedic, B. (2024). Neural network for enhancement of end milling processes through accurate prediction of temperature in the cutting zone. *Journal of the Brazilian Society of Mechanical Sciences and Engineering*, 46(6), Article ID: 328, 9 pages. <https://doi.org/10.1007/s40430-024-04923-w>
 - Soori, M., Ghaleh Jough, F.K., Dastres, R., & Arezoo, B. (2024). Sustainable CNC machining operations, a review. *Sustainable Operations and Computers*, 5, 73-87. <https://doi.org/10.1016/j.susoc.2024.01.001>
- **Stojković, M., Madić, M., Trifunović, M., & Turudija, R. (2022). Determining the Optimal Cutting Parameters for Required Productivity for the Case of Rough External Turning of AISI 1045 Steel with Minimal Energy Consumption. *Metals*, 12(11), Article ID: 1793, 23 pages (M22, IF5₂₀₂₂ = 2.9)**
<https://doi.org/10.3390/met12111793>
 - Pimenov, D.Y., Der, O., Manjunath Patel, G.C., Giasin, K., & Ercetin, A. (2025). State-of-the-art review of energy consumption in machining operations: Challenges and trends. *Renewable and Sustainable Energy Reviews*, 224, Article ID: 116073, 31 pages. <https://doi.org/10.1016/j.rser.2025.116073>
 - Jia, S., Wang, S., Li, S., Cai, W., Liu, Y., Bai, S., & Li, Z.S. (2024). Integrated multi-objective optimization of rough and finish cutting parameters in plane milling for sustainable machining considering efficiency, energy, and quality. *Journal of Cleaner Production*, 471, Article ID: 143406, 18 pages. <https://doi.org/10.1016/j.jclepro.2024.143406>
 - Manikandan, C., Rajeswari, B., Mohan, D.G., & Aravind, R.M. (2024). Multiobjective Optimization of Hard Turning on OHNS Steel Using Desirability and TOPSIS Approaches. *Advances in Materials Science and Engineering*, 2024, Article ID: 9921066, 11 pages. <https://doi.org/10.1155/2024/9921066>
 - Khalaj, G., Haghparast, M.J., Salari, M.S., & Motahari, A. (2024). Effect of R410a coolant on tool wear, dimensional deviation and surface roughness in turning of AISI 1045 steel. *Engineering Research Express*, 6(3), Article ID: 035521. <https://doi.org/10.1088/2631-8695/ad63f8>
 - Hrituc, A., Mihalache, A.M., Dodun, O., Slatineanu, L., & Nagît, G. (2023). Evaluation of Thin Wall Milling Ability Using Disc Cutters. *Micromachines*, 14(2), Article ID: 341, 16 pages. <https://doi.org/10.3390/mi14020341>
- **Rodić, D., Sekulić, M., Savković, B., Madić, M., & Trifunović, M. (2025). Integration of RSM and Machine Learning for Accurate Prediction of Surface Roughness in Laser Processing. *Applied Sciences*, 15(13), Article ID: 7064, 16 pages (M21, IF5₂₀₂₄ = 2.7)**
<https://doi.org/10.3390/app15137064>
 - AlFaify, A.Y. (2025). Experimental Evaluation of Milling Post-Processing on the Surface Quality of MEX-Printed Carbon Fiber-Reinforced PLA Composites. *Machines*, 13(11), Article ID: 1049, 14 pages. <https://doi.org/10.3390/machines13111049>
 - Ren, K., Chen, Y., Wang, G., Xu, Y., Yan, F., & Dong, M. (2026). Pareto-Driven Multiobjective Design of Axial-Flow Automotive Fan with Response Surface Modeling. *ACS Omega*, 11(9), 15177-15189. <https://doi.org/10.1021/acsomega.5c12213>

11. Услови за ментора (у последњих 10 година најмање пет радова објављених у часописима са импакт фактором са SCI листе, односно SCIE листе)

- **Milovanović, J., Stojković, M., Trifunović, M., & Vitković, N. (2023). Review of Bone Scaffold Design Concepts and Design Methods. Facta Universitatis, Series: Mechanical Engineering, 21(1), 151-173 (M21a, IF5₂₀₂₃ = 5.6)**
<https://doi.org/10.22190/FUME200328038M>
- **Trifunović, M., Madić, M., Petrović, G., Marinković, D., & Janković, P. (2025). Fuzzy MCDM Methodology for Analysis of Fibre Laser Cutting Process. Applied Sciences, 15(13), Article ID: 7364, 16 pages (M21, IF5₂₀₂₄ = 2.7)**
<https://doi.org/10.3390/app15137364>
- **Trifunović, M., Madić, M., Marinković, D., & Marinković, V. (2023). Cutting Parameters Optimization for Minimal Total Operation Time in Turning POM-C Cylindrical Stocks into Parts with Continuous Profile Using a PCD Cutting Tool. Metals, 13(2), Article ID: 359, 19 pages (M22, IF5₂₀₂₃ = 2.7)**
<https://doi.org/10.3390/met13020359>
- **Stojković, M., Madić, M., Trifunović, M., & Turudija, R. (2022). Determining the Optimal Cutting Parameters for Required Productivity for the Case of Rough External Turning of AISI 1045 Steel with Minimal Energy Consumption. Metals, 12(11), Article ID: 1793, 23 pages (M22, IF5₂₀₂₂ = 2.9)**
<https://doi.org/10.3390/met12111793>
- **Rodić, D., Sekulić, M., Savković, B., Madić, M., & Trifunović, M. (2025). Integration of RSM and Machine Learning for Accurate Prediction of Surface Roughness in Laser Processing. Applied Sciences, 15(13), Article ID: 7064, 16 pages (M21, IF5₂₀₂₄ = 2.7)**
<https://doi.org/10.3390/app15137064>

ЗАКЉУЧАК

Др **Милан Трифуновић**, учесник конкурса за избор у звање наставника, **испуњава** услове за избор у звање редовни професор за ужу научну област **Производни системи и технологије**.

У Нишу, 18.06.2026. године

ЧЛАНОВИ КОМИСИЈЕ:

1. др Драгиша Савић, ред. проф.

2. др Драган Денић, ред. проф.

3. др Ненад Т. Павловић, ред. проф.

4. др Момир Прашчевић, ред. проф.

5. др Љиљана Василевска, ред. проф.